



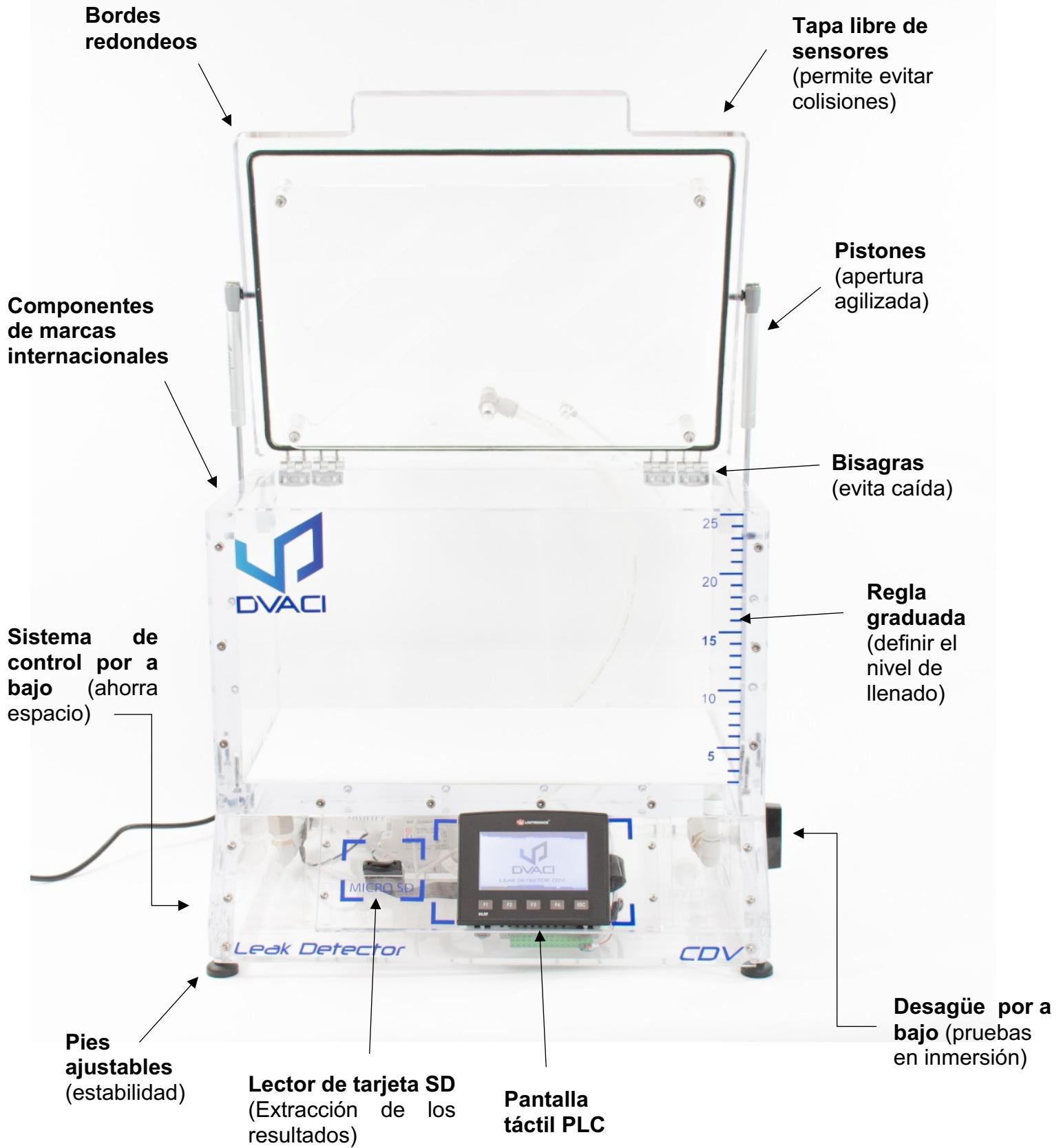
Detector de fuga
para envases y
empaques

CDV BT PVVI



Detector de fuga para envases y empaques

Cámara de vacío CDV BT PVVI





PRESENTACIÓN

Las cámaras **CDV BT PVVI** tienen un sistema de programación rápido a través de una pantalla táctil que permite programar ciclos. El operador solo coloca los productos en la cámara, inicia el ciclo y se puede enfocar en la observación de la muestra durante la prueba.

Las cámaras de vacío CDV BT PVVI incluyen un lector de tarjeta SD que permite extraer los resultados en Excel y actualizar las aplicaciones de la pantalla PLC.

El vacío se genera gracias a un sistema Venturi integrado a la cámara que requiere para funcionar un suministro de aire comprimido. Si no disponen de esa energía, existe la versión con bomba de vacío.

El vacío crea una diferencia de presión entre el exterior y el interior de la muestra. Durante una prueba en inmersión, se observan burbujas al lugar de la fuga mientras que durante una prueba en seco se observa un derrame de producto.

Un método sencillo, repetible y confiable para asegurar la integridad de sus empaques y envases, la cámara **CDV BT PVVI** posibilita la detección de las incluso más pequeñas fugas.

OPCIONES

- Impresora Térmica
- Lector de código de barras
- Kit para productos empacados al vacío

UNA PANTALLA INTELIGENTE

Las cámaras **CDV BT PVVI** incluyen una pantalla táctil que controla automáticamente el nivel de vacío y el tiempo. Su acceso esta protegido con contraseñas personalizadas por cada usuario (Hasta 40 usuarios).

La pantalla PLC de la cámara funciona como un Smartphone con aplicaciones. El sistema cuenta con 3 aplicaciones instaladas y se pueden agregar las que nuestros clientes necesitan.

Quick Test

Prueba rápida donde el operador programa el nivel de vacío así que el tiempo y arranca la prueba.

Recetas programables

Se pueden registrar hasta 99 recetas. Cada receta tiene un nombre personalizable y corresponde a un ciclo de prueba de 1 a 4 etapas. Por cada etapa, se programa un nivel de vacío y un tiempo.

El operador solo tiene que dar clic en el nombre de la receta deseada y la cámara empieza la prueba programada.

Simulación de transporte

La cámara permite simular un cambio de presión atmosférica negativa.

El operador introduce la altitud del lugar de salida, así como la del lugar de llegada del producto, y la aplicación calcula automáticamente el nivel de vacío que se utilizará para simular este transporte.

Otros

¿Necesita otra aplicación en su cámara? Podemos desarrollar aplicaciones personalizadas.



3 TAMAÑOS DISPONIBLES

	Dimensiones interiores (mm) (LxAxH)	Dimensiones interiores (pulgadas)	Dimensiones totales (mm) (LxAxH)	Dimensiones totales (pulgadas)	Peso aprox. (kg)	Vacío Máximo (- Mbar)
CDV2 PVVI	280 x 200 x 200	11" x 8" x 8"	330 x 320 x 380	13" x 13" x 15"	15	980
CDV3 PVVI	450 x 300 x 250	18" x 12" x 10"	500 x 420 x 430	20" x 16" x 17"	30	800
CDV4 PVVI	500 x 350 x 350	20" x 14" x 14"	580 x 500 x 560	23" x 20" x 22"	50	900

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	CDV BT AVVI
Principio de prueba	Visual
Unidades disponibles	InHg, mmHg, mbar
Sensor	Sensor digital de 0 a -1 bar
Garantía	1 año de garantía renovable
Generador de vacío	Venturi (Bomba de vacío en opción)
Conexión aire comprimido (Venturi)	De 4 a 5 bares
Control del nivel de vacío y tiempo	Automático
Material	PMMA (polimetilmetacrilato)
Voltaje	110 VCA, 220 VCA
Conexiones	Conexión manguera 8 ø para aire comprimido. Conexión manguera 12 ø para suministro y drenaje de agua.
NORMAS	ASTM D3078, ASTM D6653, ASTM D4991, ASTM D5094, ASTM D4169, ASTM F2096, CFR21 part 11

**Detector de fuga
para envases y
empaques**

CDV BT PVVI

Un método sencillo, repetible y confiable para asegurar la integridad de sus empaques y envases, la cámara **CDV BT PVVI** posibilita la detección de las incluso más pequeñas fugas.



DVACI una marca de Boustens SA de CV

www.dvaci.com
sales@dvaci.com
Tel: +52 442 1935630

Querétaro, MÉXICO